

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Самарской области
«Чапаевский химико-технологический техникум»

СОГЛАСОВАНО

Главный метролог - начальник службы
автоматизации и метрологического
обеспечения АО «Промсинтез»



А.В. Дубровин
2019 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ «ЧХТТ»
Е.В.Первухина
«10» нояб 2019 г.



ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

Профессия

15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

Квалификация

Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

Формы обучения **очно - заочная**

Чапаевск, 2019

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации, № 682 от 02.08.2013, (зарегистрировано в Минюсте РФ 20.08.2013 г. № 29575) – в редакции приказа № 389 от 09.04.2015.

Разработчики:

Разработчики:

Первухина Е.В. заместитель директора по учебной работе ГБПОУ «ЧХТТ»;

Новикова Н.Ф. старший методист ГБПОУ «ЧХТТ»;

Толмачева М.Ю. преподаватель, председатель ПЦК

СТРУКТУРА ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

- 1 Общие положения.
 - 1.1 Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена
 - 1.2 Нормативный срок освоения программы
- 2 Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена
 - 2.1 Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2 Виды профессиональной деятельности. Образовательные результаты (профессиональные и общие компетенции)
 - 2.3 Специальные требования
 - 2.3.1 Использование вариативной части программы подготовки специалистов среднего звена
 - 2.3.2 Реализация профессионального модуля по освоению одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих
- 3 Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1 Учебный план
 - 3.2 Рабочие программы дисциплин и профессиональных модулей
 - 3.3 Календарно-тематические планы дисциплин, профессиональных модулей
 - 3.4 Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию рабочих программ дисциплин и профессиональных модулей
 - 3.5 Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию учебной и производственной практик
- 4 Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки специалистов среднего звена
5. Организация контроля и оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена
 - 5.1 Контроль и оценка достижений обучающихся
 - 5.2 Порядок проведения государственной итоговой аттестации
 - 5.3 Фонды оценочных средств

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике – комплекс нормативно-методической, учебно-планирующей, учебно-методической документации и оценочных материалов, регламентирующих содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

1.1 НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫЕ ОСНОВЫ РАЗРАБОТКИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ППКРС) составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в действ.редакции);
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 682 от 02.08.2013, (зарегистрировано в Минюсте РФ 20.08.2013 г. № 29575) – в редакции приказа № 389 от 09.04.2015;
- Профессиональный стандарт «Слесарь-наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики», утвержденный Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25.12.2014 г. № 1117н;
- Инструктивно-методическое письмо Министерства образования и науки Российской Федерации «Об актуализации образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований профессиональных стандартов и о промежуточной аттестации обучающихся в рамках региональной системы квалификаций аттестации по профессиональным модулям основных профессиональных образовательных программ и основных программ профессионального обучения» от 20 апреля 2015 г. № ДЛ-11/06вн;
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.10.2010 г. №12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования и среднего профессионального образования»;

- Разъяснения по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования и среднего профессионального образования ФГАУ «Федеральный институт развития образования», 2011 г.;

- Концепция вариативной составляющей ОПОП НПО/СПО, одобренная коллегией министерства образования и науки Самарской области (распоряжение от 30.06.2010г. №2/3);

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» от 18.04.2013 г. № 291;

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Устав ГБПОУ «ЧХТТ»;

- Локальные акты ГБПОУ «ЧХТТ», регламентирующие реализацию ФГОС СПО.

1.2. НОРМАТИВНЫЙ СРОК ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике по очной форме получения образования на базе среднего общего образования составляет 1 года 10 месяцев.

Наименование квалификации базовой подготовки – Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Трудоемкость ППКРС

Обучение по учебным циклам	75 недель
Самостоятельное изучение учебного материала	8 недель
Промежуточная аттестация	2 недели
Государственная итоговая аттестация:	1 неделя
- защита выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа)	
Каникулы	13 недель
Всего	99 недель

2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

2.1 ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Область профессиональной деятельности выпускников:

- выполнение работ по монтажу, ремонту, регулировке контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления..

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- системы и схемы автоматического управления;
- техническая документация;
- технологические процессы обслуживания, ремонта, монтажа систем автоматического управления;
- метрологическое обеспечение технологического контроля.

2.2 ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ (ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ И ОБЩИЕ КОМПЕТЕНЦИИ)

Виды профессиональной деятельности (ВПД) и профессиональные компетенции (ПК)

Код ВПД и ПК	Наименование результата обучения (ПК)
ВПД 1 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ	
ПК 1.1.	Выполнять слесарную обработку деталей по 11 - 12 квалитетам (4 - 5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.
ПК 1.2.	Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии.
ПК 1.3.	Производить слесарно-сборочные работы.
ПК 1.4.	Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.
ВПД 2 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и системами автоматики	
ПК 2.1	Выполнять пайку различными припоями.
ПК 2.2	Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж.
ПК 2.3	Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.
ВПД 5 Сборка, регулировка и ремонт контрольно-измерительных приборов и систем автоматики	
ПК 5.1	Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-

	измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.
ПК 5.2	Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности.
ПК 5.3	Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

Общие компетенции

Код ОК	Наименование результата обучения (ОК)
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

2.3 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.3.1 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

Распределение вариативной части РУП ППКРС по циклам

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, часов		Распределение вариативной части по циклам, часов		
		Всего	В том числе	
			На увеличение объема обязательных дисциплин, МДК	На введение дополнительных дисциплин, ПМ
ОП.00	324	216	104	112
ПМ.00	460	-	-	-
ФК	80	-		
Вариативная часть		216	104	112

Обоснование распределения вариативной части

Циклы	Наименование дисциплин вариативной части	Кол-во часов максимальной учебной нагрузки по УП ППКРС	Основные результаты изучения дисциплин вариативной части и краткое обоснование необходимости их введения (увеличения объема обязательной части цикла)
ОП.00	Вариативная часть	216	-
	Вариативная часть на введение дополнительных дисциплин	112	
ОП.08	Общие компетенции профессионала	64	Согласно концепции вариативной составляющей ОПОП СПО в Самарской области для повышения конкурентных способностей выпускников на региональном рынке труда
ОП.09	Рынок труда и профессиональная карьера	26	
ОП.10	Основы предпринимательства	22	
ОП.00	Вариативная часть на увеличение объема обязательных дисциплин	104	
ОП.01	Основы черчения	26	Расширение базовой профессиональной подготовки в соответствии с требованиями работодателей
ОП.02	Основы электротехники и микроэлектроники	26	
ОП.06	Основы автоматизации производства	26	
ОП.04	Допуски и технические измерения	26	

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1 УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Учебный план очной формы обучения разработан для обучающихся на базе основного общего образования.

Учебный план включает в себя:

- сводные данные по бюджету времени;
- план учебного процесса;
- календарный график учебного процесса;
- пояснительную записку;
- перечень кабинетов, лабораторий и других помещений.

Распределение часов на вариативную часть учебного плана основывается на актах согласования с АО «Промсинтез»

3.2. РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практик разработаны на основе ФГОС СПО, рассмотрены и одобрены на заседании предметной (цикловой комиссии) и утверждены директором техникума.

Перечень рабочих программ дисциплин общепрофессионального цикла (Комплект рабочих программ по дисциплинам цикла ППКРС находится в папке «РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ППКРС по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике .

Индекс	Наименование дисциплин
ОП.01	Основы черчения
ОП.02	Основы электротехники и микроэлектроники
ОП.03	Основы технической механики
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы материаловедения
ОП.06	Основы автоматизации производства
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности
ОП.08	Введение в профессию: общие компетенции профессионала
ОП.09	Эффективное поведение на рынке труда
ОП.10	Основы предпринимательства

Перечень рабочих программ профессиональных модулей

(Комплект рабочих программ по профессиональным модулям ППКРС находится в папке «РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ» ППКРС по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике)

Индекс	Наименование профессиональных модулей
ПМ.01	Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ
ПМ.02	Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и средствами автоматики
ПМ.03	Сборка, ремонт, регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики

3.3. КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЕ ПЛАНЫ ДИСЦИПЛИН, МЕЖДИСЦИПЛИНАРНЫХ КУРСОВ И ПРАКТИК

По всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и практикам ППКРС разработаны календарно-тематические планы (КТП). Комплект КТП находится в папке «Календарно-тематические планы по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике».

3.4. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ РЕАЛИЗАЦИЮ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию учебной и производственной практик

(Комплект рабочих программ практик, КТП учебных практик, методических рекомендаций для обучающихся по прохождению практик находится в папке «Учебная и производственная практика по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»)

3.5 ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Оценочные материалы по дисциплинам 1 курса

№п/п	Наименование дисциплин	Форма промежуточной аттестации
ОП.01	Основы черчения	-,ДЗ
ОП.02	Основы электротехники и микроэлектроники	Э
ОП.03	Основы технической механики	ДЗ
ОП.04	Допуски и технические измерения	,ДЗ
ОП.05	Основы материаловедения	ДЗ
ОП.06	Основы автоматизации производства	Э
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ
ОП.08	Общие компетенции профессионала	ДЗ
ОП.09	Рынок труда и профессиональная карьера	ДЗ
ОП.10	Основы предпринимательства	ДЗ
ФК.00	Физическая культура	3,3

Оценочные материалы по дисциплинам 1 курса

№п/п	Наименование дисциплин	Форма промежуточной аттестации
ПМ.01	Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ	Эк(4с.)
МДК.01.01	Технология слесарных и слесарно-сборочных работ	-,ДЗ
УП.01	Учебная практика	ДЗ
ПП.01	Производственная практика	-,ДЗ
ПМ.02	Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными	Эк(4с.)

	приборами и средствами автоматики	
МДК.02 .01	Технология электромонтажных работ	-,ДЗ
МДК.02 .02	Технология проведения стандартных испытаний, метрологических проверок средств измерений и элементов	-,Э
УП.02	Учебная практика	ДЗ
ПП.02	Производственная практика	-,ДЗ
ПМ.03	Сборка, ремонт, регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики	Эк(4с.)
МДК.03 .01	Технология сборки, ремонта, регулирования контрольно-измерительных приборов и систем автоматики	-,ДЗ
УП.03	Учебная практика	- ,ДЗ
ПП.03	Производственная практика	-,ДЗ
ФК.00	Физическая культура	3,3,3ДЗ

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

Реализация программы подготовки специалистов среднего звена по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике имеет необходимое материально-техническое обеспечение.

В техникуме созданы условия для проведения всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной и модульной подготовки, практических занятий, предусмотренных учебным планом по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих обеспечивает:

- выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая, как обязательный компонент, практические задания с использованием персональных компьютеров;

- освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной в техникуме соответствующей образовательной среды и в организациях, в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий обеспечены рабочие места в компьютерном классе.

Профессия 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения, в том числе:

Операционные системы:

Windows 7 Professional Russian;

Windows Server Standart2003;

Kaspersky Endpoint Security;

Справочно-правовая система Консультант+.

Для реализации образовательного процесса по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике в техникуме созданы кабинеты, лаборатории и другие помещения.

Перечень кабинетов, лабораторий и других помещений

№	Наименование
Кабинеты:	
1.	инженерной графики;
2.	материаловедения;
3.	основ взаимозаменяемости;
4.	метрологии;
5.	основ промышленной электроники;
6.	информационных технологий;
7.	средств измерений и контрольно-измерительных приборов;
8.	экономики отрасли и организации;
9.	безопасности жизнедеятельности.
Лаборатории:	
10.	электротехники и электроники;
11.	технологии наладки и регулировки контрольно-измерительных приборов и автоматики;
12.	автоматизации производства.
Мастерские	
13.	слесарные;
14.	электрорадиомонтажные;
15.	механообрабатывающие.
Спортивный комплекс:	
16.	спортивный зал;
17.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
18.	стрелковый тир
Залы:	
19.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
20.	актовый зал.

5. ОРГАНИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

5.1 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учёта индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

С целью регламентации деятельности структурных подразделений в техникуме разработано и введено в действие Положение об организации и проведении входного, текущего и рубежного контроля и промежуточной аттестации студентов техникума.

Данная процедура регламентирует:

- порядок проведения текущего контроля знаний;
- порядок проведения промежуточной аттестации;
- порядок ликвидации текущих задолженностей;
- подготовку и проведение экзамена по дисциплине или МДК;
- порядок ликвидации задолженностей по результатам промежуточной аттестации;
- передачу с целью повышения оценки.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится преподавателем в форме устного опроса и/или тестирования в рамках дисциплины/МДК.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, выполнения индивидуальных домашних заданий в целях получения информации о:

- выполнении обучающимся требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствия формы действия данному этапу освоения учебного материала;
- формирования действия должной мерой обобщения, освоения

(автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Рубежный контроль

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины/МДК. Рубежный контроль проводится преподавателем в соответствии с рабочей программой и календарно-тематическим планированием. Результаты рубежного контроля используются преподавателем для оценки достижений обучающихся, для выставления оценки при наличии дифференцированного зачёта по дисциплине/МДК.

Итоговый контроль

Итоговый контроль проводится на основе зачётного или экзаменационного материала, утверждённого заместителем директора по учебной работе. Утверждённые комплекты оценочных средств и их электронная версия хранятся в методическом кабинете. При освоении профессионального модуля итоговый контроль проводится в виде экзамена (квалификационного) на основе комплекта контрольно-оценочных средств, согласованного с работодателем (работодателями) и утверждённого директором техникума.

5.2 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Порядок проведения государственной итоговой аттестации (далее – ГИА) определён в Порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования выпускников техникума. Требования к выполнению выпускной квалификационной работе представлены в Положении о выпускной квалификационной работе по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ЧХТТ».

С целью оказания методической помощи обучающимся при подготовке к ГИА по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматикеразработаны методические рекомендации по подготовке выпускной квалификационной работы для обучающихся по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

При подготовке к ГИА разрабатывается Программа государственной итоговой аттестации, которая рассматривается Педагогическим советом Чапаевского химико-технологического техникума, согласовывается с председателем Государственной экзаменационной комиссии и утверждается директором техникума

