

УТВЕРЖДЕН  
Приказом от «23» марта 2022 г. №40-од  
Директор ГБПОУ «ЧХТТ»  
\_\_\_\_\_ Е.В. Первухина

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного бюджетного профессионального  
образовательного учреждения Самарской области  
«Чапаевский химико-технологический техникум»  
основной образовательной программы  
среднего профессионального образования  
по специальности

### **15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств в промышленности**

Уровень образования: среднее общее образование

Квалификация: техник

Форма обучения - заочная

Срок получения образования по образовательной  
программе – 3 год. 10 мес.

Год начала подготовки – 2022 год

Год окончания подготовки – 2026 год

Профиль получаемого профессионального образования -  
технический

Приказ об утверждении ФГОС от 09.12.2016 N 1582

## 1 Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для заочной формы обучения

Курсы	Самостоятельное изучение учебного материала	Лабораторно-экзаменационная сессия		Производственная практика преддипломная	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
		недель	часов				
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	37 недель	4	160	-	-	11	52
II курс	37 недель	4	160	-	-	11	52
III курс	35 недель	6	160	-	-	11	52
IV курс	25 недель	6	160	4	6	-	43
<b>Всего</b>	134	20	640	4	6	27	199











### **3 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений**

#### **Кабинеты:**

- Технологии автоматизированного машиностроения;
- Безопасность жизнедеятельности
- Метрологии, стандартизации и сертификации
- Программирования ЧПУ, систем автоматизации,
- Гуманитарные и социально-экономические науки;
- Иностранного языка в профессиональной деятельности;
- Математики;
- Информатизации в профессиональной деятельности;
- Экологические основы природопользования
- Инженерной графики;
- Формообразование и инструмент

#### **Лаборатории**

- Электротехники и электроники;
- Автоматизация технологических процессов ;
- Материаловедения;
- Технической механики»
- Монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления.

#### **Мастерские:**

- Механообрабатывающая с участком для слесарной обработки
- Электромонтажная

#### **Спортивный комплекс**

- спортивный зал
- тренажёрный зал
- открытая площадка ГТО

#### **Залы:**

- Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
- Актовый зал



## 4 Пояснительная записка

### 4.1.1 Нормативная база реализации образовательной программы

Настоящий рабочий учебный план основной образовательной программы ГБПОУ «Чапаевский химико-технологический техникум» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 09.12.2016 N 1582, на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования РФ от 17 мая 2012 г. N 413 а также на основе следующих документов:

1. Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012г. №273-ФЗ (с изменениями и дополнениями);
2. Приказ Министерства образования и науки РФ № 464 от 14.06.13 г (ред. от 28.08.2020) «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
3. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования РФ от 17 мая 2012 г. N 413 (ред. от 11.12.2020);
4. Приказ Министерства науки и высшего образования РФ, Министерства просвещения РФ от 05.08.2020 г. №885/390 «О практической подготовке обучающихся»;
5. Приказ Министерства образования и науки РФ от 29.10.2013 № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей СПО» (с изменениями);
6. Приказ Министерства образования и науки РФ от 25.10.2013 № 1186 «Порядок заполнения, учета и выдачи дипломов о СПО и их дубликатов» (с изменениями);
7. Приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования";
8. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 18 июля 2019 года N 503н «Об утверждении профессионального стандарта 28.003 "Специалист по автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства";
9. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 30 сентября 2020 г. № N 685н «Об утверждении профессионального стандарта 40.067 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»;
10. Примерная образовательная программа по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям), разработанная Федеральным учебно-методическим объединением в системе среднего профессионального образования по укрупненным группам специальностей 15.00.00 Машиностроение;
11. Методические рекомендации по разработке учебного плана организации, реализующей образовательные программы среднего профессионального образования по актуализированным и ФГОС по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям
12. Методические рекомендации по организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы в образовательных организациях, реализующих образовательные программы среднего профессионального образования по

- программам подготовки специалистов среднего звена, утверждённые Министерством образования и науки РФ от 20.07.2015г. № 06-846;
13. Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) ОПОП в соответствии с ФГОС СПО в Самарской области (письмо МОиН СО №16/1846 от 15.06.2018г.);
  14. Методические рекомендации по организации учебного процесса по очно-заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих образовательные программы среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена, утверждённые Министерством образования и науки Российской Федерации от 20.07.2015г. № 06-846;
  15. Устав государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Чапаевский химико-технологический техникум», утверждённый приказом МОиН СО № 458од от 19.11.2015;
  16. Локальные акты образовательного учреждения.

#### **4.1.2 Организация учебного процесса и режим занятий**

- учебный процесс по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств в промышленности организуется в соответствии с календарным учебным графиком, начинается 1 сентября 2022 года и заканчивается 29 июня 2026 г;
- максимальный объём обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении программы подготовки специалистов среднего звена в заочной форме составляет 160 академических часов в год, и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу; продолжительность учебных занятий – 45 минут.
- Занятия сгруппированы, между занятиями - 5 минутный перерыв;
- основной формой организации образовательного процесса является лабораторно-экзаменационная сессия (далее - сессия);
- сессия включает: обязательные учебные (аудиторные) занятия (обзорные, установочные, практические занятия, лабораторные работы), курсовые работы (проекты), промежуточную аттестацию, консультации, дни отдыха;
- общая продолжительность сессий в учебном году устанавливается на 1 и 2 курсах-30 календарных дней, на 3 курсе - 40 календарных дней. Сессия в пределах отводимой на нее общей продолжительности времени разделена на два периода: осенняя и весенняя сессии на 1 и 2 курсах по 15 дней, на 3 курсе по 20 дней. На 4 курсе продолжительность сессии - 6 недель;
- дисциплина «Физическая культура» предусматривает занятия в объеме не менее 2-х часов на группу, которые проводятся как установочные. Программа данной дисциплины реализуется в течение всего периода обучения и выполняется студентом самостоятельно. Программа дисциплины « Иностранный язык» реализуется в течение всего периода обучения;
- система контроля и оценки процесса и результатов освоения ППССЗ включает: текущий контроль, промежуточную аттестацию по дисциплинам циклов и МДК,

- защиту курсового проекта (работы), дифференцированный зачет по учебной и производственной практикам, экзамен по профессиональному модулю;
- текущий контроль знаний осуществляется преподавателем самостоятельно. Формы и методы контроля, контрольно-измерительные материалы описываются в рабочих программах дисциплин и профессиональных модулей. Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии;
  - промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов с выставлением балльных отметок, экзаменов (в т.ч. экзаменов по каждому профессиональному модулю). Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета, экзамена проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки;
  - практика является обязательным разделом основной образовательной программы по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств в промышленности. При реализации образовательной программы подготовки по специальности предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций;
  - учебная практика и производственная практика проводятся образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная и производственная практики проводятся концентрированно в один период каждая по видам профессиональной деятельности. Учебная и производственная практики реализуется обучающимся самостоятельно с представлением и последующей защитой отчета в форме собеседования. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими организациями. Производственная практика (преддипломная) является завершающим этапом обучения и проводится концентрированно непрерывно после освоения учебной практики и производственной практики и проводится в период между временем проведения последней сессии и временем, отведенным на государственную итоговую аттестацию;
  - консультации относятся к учебным занятиям. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные) определяет преподаватель, исходя из специфики изучения учебного материала;
  - выполнение курсовых проектов (работ) рассматривается как вид учебной работы по профессиональному модулю и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение; при этом за период обучения планируется выполнение 3 курсовых проектов (работ): по ПМ.01 Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов, по ПМ.03

- Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации., по ОП.07 Экономика организации;
- общая продолжительность каникул при освоении образовательной программы составляет 34 недели: 1 курс – 11 недель, 2 курс – 11 недель, 3 курс – 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период ежегодно , 4 курс – 2 недели;

#### **4.1.3 Формирование вариативной части ППССЗ**

Вариативная часть ориентирована на расширение основных видов деятельности, освоение которых приводит к углублению подготовки обучающегося в рамках получаемой специальности, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда, требованиями профессиональных стандартов 28.003 «Специалист по автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства», 40.067 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» и требованиями работодателей.

Трудоемкость вариативной части составляет 1296 часов.

Формирование вариативной части образовательной программы по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств в промышленности осуществляется следующим образом:

#### **Распределение вариативной части рабочего учебного плана образовательной программы по циклам**

Таблица 1

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, часов		Распределение вариативной части по циклам, часов		
		Всего	В том числе	
			На увеличение объема обязательных дисциплин, МДК, УП, ПП	На введение дополнительных дисциплин, МДК
<b>ОГСЭ.00</b>	468	148		148
<b>ЕН.00</b>	144	4	4	-
<b>ОП.00</b>	612	498	426	72
<b>ПМ.00</b>	1728	656	594	52
<b>Вариативная часть</b>		1296	1024	272

### Обоснование распределения вариативной части

Таблица 2

Индекс	Наименование дисциплин, МДК, профессиональных модулей, практик	Количество во часов из вариативной части	Обоснование увеличения объёма часов
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Вариативная часть</b>	<b>112</b>	
<i>ОГСЭ.00</i>	<i>Вариативная часть на введение дополнительных дисциплин</i>	<i>112</i>	
ОГСЭ.05	Общие компетенции профессионала	62	Согласно методическим рекомендациям по формированию вариативной составляющей (части) ОПОП в соответствии с ФГОС СПО в Самарской области (письмо МОиН СО №16/1846 от 15.06.2018г.)
ОГСЭ.06	Психология общения	50	Распоряжение МОиН СО от 14.07.2021 № 667 Об утверждении Методических рекомендаций по реализации учебного модуля «Нравственные основы семейной жизни»,
<b>ЕН.00</b>	<b>Вариативная часть</b>	<b>4</b>	
<i>ЕН.00</i>	<i>Вариативная часть на увеличение объема дисциплин</i>	<i>40</i>	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	36	Углубление подготовки обучающегося
ЕН.03	Экологические основы природопользования	4	Углубление подготовки обучающегося
<b>ОП.00</b>	<b>Вариативная часть</b>	<b>498</b>	

<b>ОП.00</b>	<b>Вариативная часть на введение дополнительных дисциплин</b>	<b>72</b>	
ОП.14	Основы предпринимательства	36	Согласно методическим рекомендациям по формированию вариативной составляющей (части) ОПОП в соответствии с ФГОС СПО в Самарской области (письмо МОиН СО №16/1846 от 15.06.2018г.)
ОП.15	Основы финансовой грамотности	36	
<b>ОП.00</b>	<b>Вариативная часть на увеличение объема дисциплин</b>	<b>426</b>	Вариативная часть образовательной программы дает возможность углубления подготовки обучающегося для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.
ОП.01	Технологии автоматизированного производства	18	Более углублённое изучение тем, увеличение доли лабораторных и практических работ
ОП.02	Метрология, стандартизация и сертификация	18	
ОП.03	Технологическое оборудование и приспособления	4	
ОП.04	Инженерная графика	14	
ОП.05	Материаловедение	8	
ОП.06	Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования	74	
ОП.07	Экономика организации	78	
ОП.08	Охрана труда	20	
ОП.10	Процессы формообразования и инструменты	6	
ОП.11	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности	28	
ОП.12	Моделирование технологических процессов	34	

ОП.13	Основы электротехники и электроники	90	
ОП.14	Основы проектирования технологической оснастки	34	
<b>ПМ.00</b>	<b>Вариативная часть</b>	<b>646</b>	
<b>ПМ.00</b>	<b>Вариативная часть на введение дополнительных МДК</b>	<b>52</b>	
МДК.. 03. 03	Принципы и практики бережливого производства	52	
<b>ПМ.00</b>	<b>Вариативная часть на увеличение объема МДК</b>	<b>594</b>	Вариативная часть образовательной программы дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно выбранной квалификации, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.
МДК.01.01	Осуществление анализа решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания.	54	
МДК.01.02	Тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической документации.	54	
УП. 01	Учебная практика	36	
ПП. 01	Производственная практика	36	
МДК.02.01	Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации.	24	
МДК 02.02	Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их	16	



	оптимизация.		
УП 02	Учебная практика	36	
ПП. 02	Производственная практика	36	
МДК 03.02	Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации.	16	
УП 03	Учебная практика	36	
ПП. 03	Производственная практика	36	
ПП. 04	Производственная практика	36	
МДК.05.01	Технология выполнения слесарных и ремонтных работ	106	
ПП. 05	Производственная практика	72	
ВСЕГО		1296	

#### 4.1.4 Порядок аттестации обучающихся

Аттестация обучающихся по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств в промышленности имеет следующие ступени: промежуточная аттестация по итогам освоения среднего общего образования в структуре СПО; промежуточная аттестация по итогам изучения учебных дисциплин, различных видов практики и профессиональных модулей; государственная итоговая аттестация.

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведённого на освоение соответствующих учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоения программ профессиональных модулей и/или учебных дисциплин, после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практик в составе профессионального модуля. Если учебная дисциплина или профессиональный модуль осваиваются в течение нескольких семестров, учет учебных достижений обучающихся проводится при помощи различных форм текущего контроля, промежуточная аттестация планируется в последнем семестре изучения учебной дисциплины, МДК. При проведении дифференцированного зачета, всех видов экзаменов балльная система оценивания 5 (отл.), 4 (хор.), 3 (уд.), 2 (неуд.). После завершения изучения профессионального модуля предусмотрен экзамен по модулю, в ходе которого оценивается готовность к выполнению определенного вида профессиональной деятельности; при этом используется балльная система оценивания 5 (отл.), 4 (хор.), 3 (уд.), 2 (неуд.). После завершения изучения профессионального модуля ПМ 05 Освоение профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике предусмотрен квалификационный экзамен. Для оценки результатов освоения некоторых учебных дисциплин используются накопительные системы оценивания.

Промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета или экзамена проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. По учебной и производственной практикам проводится дифференцированный зачет.

Проведение всех форм промежуточной аттестации в ГБПОУ «ЧХТТ» регламентируется соответствующим Положением Учреждения.

В каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

разрабатываются самостоятельно образовательной организацией и утверждаются директором Учреждения.

Государственная итоговая аттестация выпускников является обязательной и осуществляется после освоения основной образовательной программы в полном объеме. На государственную итоговую аттестацию отводится 216 час. Государственная итоговая аттестация включает выполнение выпускной квалификационной работы и выполнение демонстрационного экзамена.

Тематика выпускной квалификационной работы (ВКР) соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по программам СПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования, определенного в соответствии со статьей 15 Закона Российской Федерации «Об образовании» от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ.

Для руководства ВКР каждому обучающемуся назначается научный руководитель, который обеспечивает текущее консультирование выполнения работы.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по соответствующим образовательным программам.

Государственный экзамен по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств в промышленности не предусмотрен.

По результатам защиты дипломного проекта выпускникам присваивается квалификация «техник» и выдается документ государственного образца – диплом.

### **СОГЛАСОВАНО**

Председатель ПЦК информационных технологий	автоматизации и	М.Ю. Толмачева
Председатель ПЦК автотранспортных дисциплин	механических и	Н.С. Котельникова
Председатель ПЦК химических дисциплин		Л.П. Мамкова
Председатель ПЦК общеобразовательных и социально-экономических дисциплин		Э.А. Абрамова